

Fachbericht

OTEC macht industrielle Schmuckproduktion richtig lukrativ

Die zeit- und kostenintensive, manuelle Oberflächenbehandlung von Schmuck gefährdet vor allem in Hochlohnländern wie Deutschland, Italien und den USA, die Wettbewerbsfähigkeit industrieller Schmuckproduktionen – insbesondere für die Produkte in den unteren und mittleren Preisregionen.

Bei gegossenem Schmuck beispielsweise werden rund 2/3 der Fertigungskosten dafür benötigt, eine gleichmäßig glatte und auf Hochglanz polierte Oberfläche zu erzeugen. Traditionell wird nach dem Gießen der Anguss und die Gusshaut mittels Feile und Schleifpapier bzw. Handschleifgerät entfernt und versäubert. Anschließend folgen maschinelle Arbeitsgänge wie Glänzen, Gleitschleifen und Vorpolieren, bis jedes einzelne Schmuckstück letztendlich von Hand auf Hochglanz poliert und evtl. galvanisiert wird.

Seit 5 Jahren stellt sich die Firma OTEC der Aufgabe, die Fertigungsprozesse bei der Oberflächenbearbeitung zu optimieren, manuelle Arbeit zu reduzieren und dadurch effizienter zu machen – und das mit großem Erfolg. Mit bahnbrechender Entwicklung und Herstellung spezieller Schleif- und Poliermaschinen sowie einer ausgeklügelten, auf die Gesamtproduktion abgestimmten Verfahrenstechnik ist das Unternehmen in der kurzen Zeit zum weltweiten Marktführer im Bereich der Oberflächenbearbeitungstechnologie für die Schmuckherstellung aufgestiegen.

Mit dem Einsatz von Tellerfliehkraft- und Schleppfinishmaschinen aus dem Hause OTEC sowie deren Erfahrung und Know-how konnte beispielsweise einer der bedeutendsten deutschen Schmuckproduzenten seine Fertigungskosten für die Oberflächenbearbeitung um über die Hälfte reduzieren. Aus Produktionsdaten des Unternehmens geht hervor, dass bis zu 60 Prozent der produzierten Schmuckstücke rein maschinell, verkaufsfertig poliert, das heißt ohne mühsame und zeitintensive Nachbearbeitung von Hand, erzeugt werden.

OTEC bietet von der ECO-mini, die das Handpolieren weniger Wertstücke ersetzt, bis hin zu großen Industrieanlagen, wie zum Beispiel die Serie CF für Schüttgut aus allen erdenklichen Edelmetallen und die Serie DF, die bis zu 400 schwere Ringe pro Stunde auf Hochglanz poliert, eine innovative und abgestimmte Produktpalette sowie einen hervorragenden Service rund um die Oberflächenbearbeitung von Schmuck.

OTEC Präzisionsfinish GmbH
Dieselstraße 12
75334 Straubenhardt-Feld-
rennach/Germany
Tel. +49 (0) 70 82 / 49 11 20
Fax +49 (0) 70 82 / 49 11 29
E-Mail: info@otec.de
<http://www.otec.de>

